

COMUNE DI FIORENZUOLA D'ARDA

Provincia di PIACENZA

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2025**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. _____ del _____

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

--

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2025¹

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
ACQUISTO DI N. 500 OPUSCOLI E N. 5 CARTELLONI IN FOREX	SPESA SOSTENUTA PER COMMEMORARE L'80° ANNIVERSARIO DELLA RICORRENZA DELLA LIBERAZIONE (VEDI DETERMINA N. 270/2025)	€ 1.482,30
ACQUISTO DI N. 3 CORONE DI ALLORO E DI N. 3 COMPOSIZIONI FLOREALI	SPESA SOSTENUTA PER COMMEMORARE L'80° ANNIVERSARIO DELLA LIBERAZIONE (VEDI DETERMINA N. 296/2025)	€ 407,00
ACQUISTO DI N. 1 TARGA PER PREMIO	SPESA SOSTENUTA PER COMMEMORARE LA RICORRENZA DEL PREMIO SAN FIORENZO 2025 (VEDI DETERMINA N. 797/2025)	€ 244,00
INCISIONE TARGHETTA PER VISITA DEL VESCOVO	SPESA SOSTENUTA PER ESEGUIRE UN'INCISIONE SU UNA TARGHETTA PER VISITA DEL VESCOVO (VEDI BUONO ECONOMALE N. 26/2025)	€ 13,00
ACQUISTO CESTINO FLOREALE	SPESA SOSTENUTA PER L'ACQUISTO DI CESTINO FLOREALE NEL GIORNO DEL RICORDO 2025 (VEDI BUONO ECONOMALE N. 27/2025)	€ 20,00
ACQUISTO E INCISIONE TARGA PER PIANTUMAZIONE ULIVO DELLA PACE	SPESA SOSTENUTA PER L'ACQUISTO E L'INCISIONE DI TARGA PER PIANTUMAZIONE ULIVO DELLA PACE (VEDI BUONO ECONOMALE N. 64/2025)	€ 15,00
ACQUISTO PIANTINE DI POMODORO	SPESA SOSTENUTA PER L'ACQUISTO PIANTINE DI POMODORO PER INIZIATIVA DI EDUCAZIONE AMBIENTALE PRESSO SCUOLA PRIMARIA (VEDI BUONO ECONOMALE N. 104/2025)	€ 140,00
ACQUISTO DI N. 1 CORONA DI ALLORO	SPESA SOSTENUTA PER COMMEMORARE LA CERIMONIA DEL 02 GIUGNO 2025 (VEDI BUONO ECONOMALE N. 109/2025)	€ 130,00

ACQUISTO TARGA IN OTTONE IN SOSTITUZIONE DI QUELLA DETERIORATA DA EVENTI ATMOSFERICI PER ULIVO DELLA PACE	SPESA SOSTENUTA PER L' ACQUISTO DI TARGA IN OTTONE IN SOSTITUZIONE DI QUELLA DETERIORATA DA EVENTI ATMOSFERICI PER ULIVO DELLA PACE (VEDI BUONO ECONOMALE N. 147/2025)	€ 130,00
ACQUISTO DI N. 2 CORONE DI ALLORO	SPESA SOSTENUTA PER COMMEMORARE LA CERIMONIA DEL 4 NOVEMBRE 2025 (VEDI BUONO ECONOMALE N. 186/2025)	€ 200,00
ACQUISTO DI N. 1 MAZZO DI FIORI	SPESA SOSTENUTA PER COMMEMORARE LA CERIMONIA STRAGE DI NASSIRIYA DEL 12/11/2025 (VEDI BUONO ECONOMALE N. 190/2025)	€ 15,00
Totale delle spese sostenute		€ 2.796,30

DATA 17/03/2026

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(dott.ssa Maria Rosa Schillaci)
firmato digitalmente



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
(dott. Andrea Rivaldi)
firmato digitalmente

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO ²
REVISORE UNICO
(dott.ssa Maria Teresa Zironi)
firmato digitalmente

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.