COMUNE DI
FIORENZUOLA D'ARDA
PROVINCIA DI PIACENZA

CONTO ECONOMICO

		CONTO ECONOMICO	2022	2021
		A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE		
1		Proventi da tributi	8.549.229,76	8.545.196,04
2		Proventi da fondi perequativi	688.010,32	642.000,00
3		Proventi da trasferimenti e contributi	5.514.609,29	5.064.178,21
	a	*Proventi da trasferimenti correnti*	*5.423.176,18*	*5.057.284,25*
	b	*Quota annuale di contributi agli investimenti*	*91.433,11*	*6.893,96*
	c	*Contributi agli investimenti*	*0,00*	*0,00*
4		Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.565.217,01	1.134.110,95
	a	*Proventi derivanti dalla gestione dei beni*	*567.820,51*	*464.268,06*
	b	*Ricavi della vendita di beni*	*0,00*	*0,00*
	c	*Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi*	*997.396,50*	*669.842,89*
5		Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc (+/-)	0,00	0,00
6		Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00
7		Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00
8		Altri ricavi e proventi diversi	1.074.144,61	1.386.927,83
		TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	**17.391.210,99**	**16.772.413,03**
		B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
9		Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	193.623,12	173.850,66
10		Prestazioni di servizi	8.625.347,66	7.785.017,46
11		Utilizzo beni di terzi	43.106,15	82.094,57
12		Trasferimenti e contributi	3.109.190,83	2.522.171,44
	a	*Trasferimenti correnti*	*3.109.190,83*	*2.522.171,44*
	b	*Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.*	*0,00*	*0,00*
	c	*Contributi agli investimenti ad altri soggetti*	*0,00*	*0,00*
13		Personale	3.296.734,53	2.892.059,18
14		Ammortamenti e svalutazioni	1.985.502,53	1.965.269,18
	a	*Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali*	*14.573,50*	*15.107,49*
	b	*Ammortamenti di immobilizzazioni materiali*	*1.970.929,03*	*1.950.161,69*
	c	*Altre svalutazioni delle immobilizzazioni*	*0,00*	*0,00*
	d	*Svalutazione dei crediti*	*0,00*	*0,00*
15		Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00
16		Accantonamenti per rischi	0,00	0,00
17		Altri accantonamenti	0,00	142.994,00
18		Oneri diversi di gestione	186.350,12	139.851,80
		TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	**17.439.854,94**	**15.703.308,29**
		DIFFERENZA TRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	**-48.643,95**	**1.069.104,74**
		C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
.		*Proventi finanziari*		
19		Proventi da partecipazioni	19.898,41	20.391,79
	a	*da società controllate*	*0,00*	*0,00*
	b	*da società partecipate*	*0,00*	*0,00*
	c	*da altri soggetti*	*19.898,41*	*20.391,79*
20		Altri proventi finanziari	4,70	5,46
		Totale proventi finanziari	**19.903,11**	**20.397,25**
.		*Oneri finanziari*		
21		Interessi ed altri oneri finanziari	8.169,60	0,00
	a	*Interessi passivi*	*8.169,60*	*0,00*
	b	*Altri oneri finanziari*	*0,00*	*0,00*
		Totale oneri finanziari	**8.169,60**	**0,00**
		TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)	**11.733,51**	**20.397,25**
		D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22		Rivalutazioni	0,00	0,00
23		Svalutazioni	0,00	244.926,91
		TOTALE RETTIFICHE (D)	**0,00**	**-244.926,91**
		E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI		
24		Proventi straordinari	1.262.060,98	1.410.253,72
	a	*Proventi da permessi di costruire*	*118.000,00*	*110.000,00*
	b	*Proventi da trasferimenti in conto capitale*	*8.073,97*	*0,00*
	c	*Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo*	*288.356,83*	*1.157.281,13*

COMUNE DI
FIORENZUOLA D'ARDA
PROVINCIA DI PIACENZA

CONTO ECONOMICO

		CONTO ECONOMICO	2022	2021
	d	*Plusvalenze patrimoniali*	*847.630,18*	*142.972,59*
	e	*Altri proventi straordinari*	*0,00*	*0,00*
		Totale proventi straordinari	**1.262.060,98**	**1.410.253,72**
25		Oneri straordinari	515.034,30	985.039,32
	a	*Trasferimenti in conto capitale*	*0,00*	*0,00*
	b	*Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo*	*514.206,10*	*982.338,51*
	c	*Minusvalenze patrimoniali*	*0,00*	*0,00*
	d	*Altri oneri straordinari*	*828,20*	*2.700,81*
		Totale oneri straordinari	**515.034,30**	**985.039,32**
		TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	**747.026,68**	**425.214,40**
		RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	**710.116,24**	**1.269.789,48**
26		Imposte (*)	207.616,25	176.873,73
		RISULTATO DELL'ESERCIZIO	**502.499,99**	**1.092.915,75**